



## Hygiene in der Getränkeindustrie

Optimale Lösungen für Reinheit und Energieeffizienz

# Wir verstehen Ihr Geschäft



Danfoss Bauer verfügt über umfangreiche Erfahrungen in der Zusammenarbeit mit einigen der größten Unternehmen der Getränkeindustrie.

Danfoss Bauer weiß um den potentiellen Schaden und die Gesamtkosten, die aus mangelhaften hygienischen Prozessen sowie industriespezifischen Belangen entstehen, die auf Ihre gesamten Produktionsprozesse einwirken.

Unsere Anwendungserfahrung sowie unser Wissen der Getränkeindustrie mit ihren Schlüsselfaktoren und dem Einfluss, die diese auf die Produktionsprozesse haben, ermöglichte es uns, echte Hygienic Drive Lösungen speziell für die Getränkeindustrie zu entwickeln.

**Wir kennen die Einflüsse, die sich besonders auf Ihre Produktionsprozesse auswirken**

- Hygienevorschriften
- Ständige Reinigungsprozesse
- Nassbereiche
- Energieverbrauch
- Hohe Geschwindigkeiten
- Energieeffiziente Lösungen
- Durchlaufende Produktion
- Hohe Temperaturen
- Co2 Korrosion
- Zucker in der Umgebungsluft
- FDA abgenommene Schmierstoffe
- FDA abgenommene Lackierungen



# Mehrwert für Ihr Geschäft

Durch den verbesserten Schutz vor Infektionsrisiken und Verunreinigungen bringen Danfoss Bauer Hygienic Lösungen einen Mehrwert für Ihren gesamten Betrieb.

Danfoss Bauer ist der erste Hersteller, dessen Getriebemotoren nach EHEDG und Fraunhofer IPA zertifiziert wurden.

Lüfterlose Hygienic Antriebe reduzieren das Infektionsrisiko und die Verunreinigung durch schwebende Keime und Krankheitserreger beträchtlich. Ihre Hygieneprozesse werden dadurch erheblich verbessert.

Die antimikrobielle Antibac® Lackierung verhindert das Wachstum von Bakterien, Pilzen und Hefen. Dadurch werden die Reinigungsintervalle der Anlagen und der Anlagenkomponenten deutlich verlängert. Dies hat einen wesentlich höheren Wirkungs- und Ausnutzungsgrad zur Folge.

Das vollkommen glatte Außengehäuse, erlaubt es den Reinigungsmedien, ungehindert abzulaufen. Unsere Aspectic-Lackierung weist gegenüber Edelstahl bessere Hygieneigenschaften auf, wodurch die Reinigungsprozesse verbessert und somit die Reinigungszeiten und infolgedessen auch die Lebenskosten reduziert werden.

Durch die Edelstahl-Rundsteckverbindung CleanConnect® anstelle des herkömmlichen Anschlußkastens konnte die Schutzart auf IP67 und IP69K erhöht werden. Während maximale hygienische Sicherheit gewährt wird, werden Produktionszeiten optimiert und Stillstandszeiten reduziert. Es werden weder Werkzeuge noch Elektriker benötigt, was die Umbauzeiten und Arbeitskosten beträchtlich reduziert.

Danfoss Bauer Hygienic Drive Lösungen können optional mit FDA abgenommenen Schmiermitteln geliefert werden.

Danfoss Bauer Hygienic Drive Lösungen bieten standardmäßig Motoren von IE1 bis Super Premium Efficiency (höher IE3) an. Der Energieverbrauch und die damit verbundenen Kosten werden durch die optimierte Verzahnung noch weiter reduziert.

Der Danfoss Bauer Hygienic Drive™ nutzt unser einzigartiges One Gear System. Dadurch werden die Getriebemotoren-Varianten und die Bestände im Werk erheblich reduziert. Die Standardisierung bringt beträchtliche Kosteneinsparungen.

Aufgrund unserer Fachkompetenz und unserer über 80jährigen Anwendungserfahrung in der Antriebstechnik ist Danfoss Bauer der einzige Hersteller, der wirklich durchgängige Antriebslösungen für die Getränkeindustrie anbietet.

## Danfoss Bauer Hygienic Drive Lösungen

- Verbesserung der Reinigungsprozesse
- Reduzierung der Lebenskosten
- Verbesserung der Produktionseffizienz
- Reduzierung der Bestände





# Danfoss Bauer - The Gear Motor Specialist

Über ein dreiviertel Jahrhundert lösen wir Antriebsprobleme überall da, wo elektrische Antriebe mit hohen Drehmomenten für Anlagen, Maschinen und Apparate gebraucht werden. Seit 1927 sind wir in Esslingen zu Hause und in der Welt erfolgreich. Die Spezialisierung auf Getriebemotoren hat sich ausgezahlt für unsere Kunden und das Unternehmen.

### Die Vielfalt der Anforderungen ließ uns wachsen.

Präzision und technische Perfektion sind nur eine Seite der Medaille. Entscheidende Impulse für unsere Arbeit sind die individuellen Aufgabenstellungen unserer Kunden. Wir verstehen sie als Herausforderung und bieten maßgeschneiderte, umfassende Lösungen an. Oft geht es darum, extremen Einsatzbedingungen zu trotzen, denn große Kälte, Hitze, Staub, Schmutz und Spritzwasser verlangen viel Engagement, Know-how und Kreativität. Gerade heute setzen wir als Ihre Antriebsspezialisten alles daran, für Sie das Optimum zu erreichen.

### Wir sind weltweit überall in Ihrer Nähe.

Nähe zum Kunden ist räumlich und menschlich eine wichtige Voraussetzung für gute Zusammenarbeit. Rund um die Welt sind unsere hochqualifizierten Berater, Techniker und Monteure für Sie aktiv.

Wir sprechen Ihre Sprache – auch im übertragenen Sinn.



Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

SV/BAU 5005833



**Danfoss Bauer GmbH**  
**BAUER Geared Motors**  
**Eberhard-Bauer-Straße 36-60**  
**73734 Esslingen**  
**Germany**  
**Tel.: +49 711 3518-0**  
**Fax: +49 711 3518-381**  
**www.danfoss-bauer.com**

The Gear Motor Specialist